

Con nuestro flujo de trabajo de detección de cristalización , que consta de **CrystalBreeder** , **Crystal16** y **Crystalline** , los científicos pueden realizar estudios de cristalización bien controlados, desde la identificación de resultados positivos y negativos hasta la ampliación y formulación del proceso. Con **ReactALL** , nuestra última herramienta de investigación y desarrollo de procesos químicos , los científicos pueden automatizar hasta el 76% de su exploración de rutas, detección y optimización de reacciones, y cinética y creación de perfiles de reacciones.



Productos:

- CrystalBreeder
- Crystal16
- Crystalline
- ReactALL



CrystalBreeder, Crystal16 y Crystalline le permiten controlar cada paso del proceso de cristalización, desde la investigación hasta la producción a escala. ReactALL transforma su laboratorio al automatizar la exploración de rutas y la creación de perfiles de reacción, mejorando la eficiencia y resultados.

Logra el control total sobre los procesos de cristalización con CrystalBreeder, Crystal16 y Crystalline, desde la investigación hasta la formulación final.



Cristalización y automatización de Technobis

Aplicaciones: **Industria Farmacéutica - Industria Química - Biotecnología**
Universidades y Centros de Investigación - Industria de Alimentos y Bebidas

REF / Descripción

CrystalBreeder

Es la plataforma de cristalización multireactor de próxima generación para la investigación de estado sólido de rendimiento medio, que opera con **volúmenes de trabajo de 0,1 ml**. Realice pruebas de cristalización completas y rápidas **con tan solo 1 mg de muestra**. CrystalBreeder proporciona lecturas de turbidez en tiempo real para 32 experimentos paralelos controlados por temperatura. Cuando la información temprana sobre la solubilidad es esencial, deje de adivinar y deje que CrystalBreeder lo coloque a la vanguardia.

Imagen del producto



Todas las funciones que necesitas



Evaporación controlada

Utilice un agitador de cabeza con un diseño de gancho exclusivo para mezclar lodos espesos y fluidos viscosos. La configuración de evaporación facilita estudios de cristalización por evaporación totalmente controlados.



Difusión de vapor flexible

Utilice la exclusiva configuración de difusión de vapor y ya no esté limitado por el punto de ebullición y la presión de vapor del solvente y antisolvente.



Múltiples modos de cristalización

Enfriamiento, evaporación, enfriamiento por evaporación, lodos, termociclado, difusión de vapor, cristalización mediante técnica de capas.



Hasta 32 reactores en paralelo

Realice una cristalización completa o un cribado de polimorfismo durante la noche. Cultivar monocristales nunca ha sido tan fácil.



Se requiere muestra mínima

Menos de 32 mg de muestra para una prueba completa.





Cristalización y automatización de Technobis

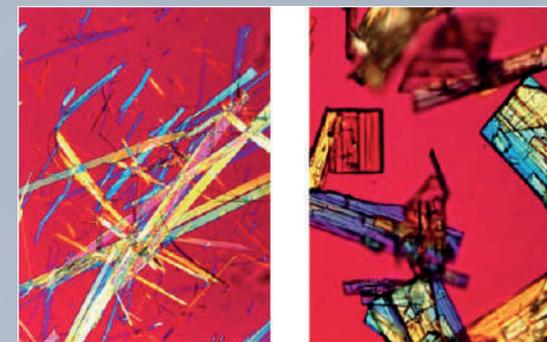
Aplicaciones: **Industria Farmacéutica - Industria Química - Biotecnología**
Universidades y Centros de Investigación - Industria de Alimentos y Bebidas

CrystalBreeder

Disfrute de más versatilidad con menos complicaciones

Investigue pequeñas cantidades de muestra en condiciones controladas con CrystalBreeder: de manera sencilla y confiable. Realice un análisis de sal con tan solo 1 mg de compuesto en volúmenes de trabajo de 0,06 a 0,1 ml.

La agitación superior ahora está disponible con CrystalBreeder y fue desarrollada específicamente para superar los problemas de desgaste. Las condiciones de reacción son más reproducibles y realistas que en los experimentos con placas de pocillos, mientras que el análisis en viales mide la turbidez en cada reactor sin contacto físico con la muestra. La visualización en tiempo real de la turbidez proporciona una señal inmediata y confiable cuando una muestra cristaliza.



mercadeo@bplmedical.com



+601 338 1028



www.bplindustria.com



@BPL

Cristalización y automatización de Technobis

Aplicaciones: **Industria Farmacéutica - Industria Química - Biotecnología**
Universidades y Centros de Investigación - Industria de Alimentos y Bebidas

REF / Descripción

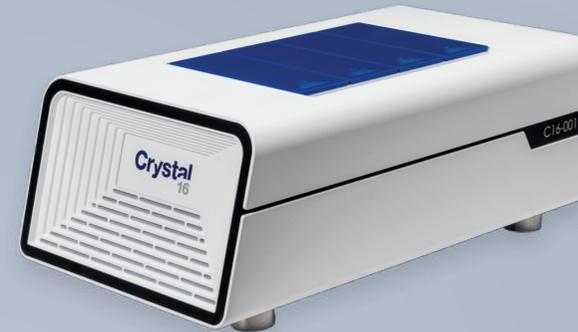
Crystal16

Un cristizador multirreactor para solubilidad de rendimiento medio. La última versión tiene tecnología de transmisividad integrada y capacidades analíticas mejoradas, en un diseño monocasco optimizado, para reducir el tiempo y los recursos consumidos en los experimentos y análisis de cristalización.

Diseñado por científicos para científicos

Mejore y acelere su investigación sobre cristalización con el cristizador paralelo Crystal16, el instrumento definitivo para la investigación y el desarrollo de procesos. Con 16 reactores con un volumen de 1 ml.

Imagen del producto



Todas las funciones que necesitas



Funciones avanzadas de temperatura

Refrigeración por aire integrada con rango de temperatura ampliado. De -20 a 150 °C con los 4 reactores en bloque en paralelo.



Refrigeración por enfriador disponible

El enfriamiento por enfriador también está disponible dentro del mismo rango de -25 a 150 °C, con los 4 reactores de bloque en paralelo y una precisión de temperatura avanzada de 0,5 °C.



Software de última generación

Nuevo software con funciones de investigación y análisis integradas mejoradas. Flexible, intuitivo y fácil de usar.



Tecnología de transmisividad innovadora

Mayor precisión con detección mejorada de partículas en concentraciones bajas y altas.



Control de retroalimentación

Diseño sus experimentos con toma de decisiones automatizada. Menos tiempo para automatizar sus procesos.



Agitación por arriba y por abajo

Agitador superior desarrollado específicamente para superar problemas de desgaste. Agitador inferior para los experimentos más simples.





Cristalización y automatización de Technobis

Aplicaciones: **Industria Farmacéutica - Industria Química - Biotecnología**
Universidades y Centros de Investigación - Industria de Alimentos y Bebidas

Crystal16

Las curvas de solubilidad dependientes de la temperatura nunca han sido tan fáciles

El Crystal16 combina la automatización con la tecnología de transmisividad integrada, lo que permite al científico determinar fácilmente los puntos de transparencia y enturbiamiento, lo que genera datos de solubilidad y mg/ml de ancho de zona metaestable (MSZW) en una etapa temprana. El Crystal16 puede generar de manera muy sencilla curvas de solubilidad para cuatro solventes en 4 horas con menos de 100 mg de material.

La mayor precisión del control de temperatura y la tecnología de transmisividad integrada dieron como resultado una mejor detección de partículas en concentraciones bajas y altas.



Aplicaciones

- Solubilidad
- Desarrollo de Procesos
- Desarrollo de Formulaciones
- Cribado de Formas Sólidas
- Tiempo de Inducción de Nucleación



mercadeo@bplmedical.com



+601 338 1028



www.bplindustria.com



@BPL

Cristalización y automatización de Technobis

Aplicaciones: **Industria Farmacéutica - Industria Química - Biotecnología**
Universidades y Centros de Investigación - Industria de Alimentos y Bebidas

REF / Descripción

CriсталLine

Cada imagen cuenta tu historia

Combina mediciones de temperatura y turbidez con imágenes de partículas en tiempo real. Con ocho sondas de visualización digital en línea de alta calidad que alcanzan 0,63 micrones por píxel, ver lo que sucede en el vial nunca ha sido tan fácil: sin partes móviles ni sondas de inserción engorrosas. Con un diseño robusto, las sondas están contenidas en un entorno sellado, prealineado y resistente, lo que le brinda al usuario acceso directo a ocho cámaras de visualización de partículas paralelas.

Imagen del producto



Todas las funciones que necesitas



Software basado en IA y análisis de imágenes

El análisis de software basado en IA garantiza mejores capacidades de investigación y análisis de imágenes



Ingeniería de hardware de siguiente nivel

Aumento de 6x que alcanza 0,63 micrones por píxel



Control de temperatura mejorado

Mayor precisión, control y estabilidad.



Listo para la automatización robótica

Los robots de selección y colocación se pueden programar para transferir muestras automáticamente



Funciones analíticas avanzadas

Visor digital de partículas, Raman en tiempo real, Distribución del tamaño de partículas (PSD), Turbidez



Análisis rápido y sencillo

La evaluación de la tasa de crecimiento, el tamaño de las partículas y la forma nunca ha sido tan fácil



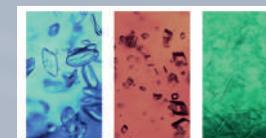
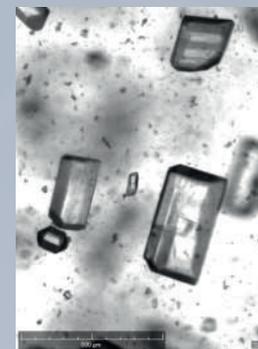
Cristalización y automatización de Technobis

Aplicaciones: **Industria Farmacéutica - Industria Química - Biotecnología**
Universidades y Centros de Investigación - Industria de Alimentos y Bebidas

CrystalLINE

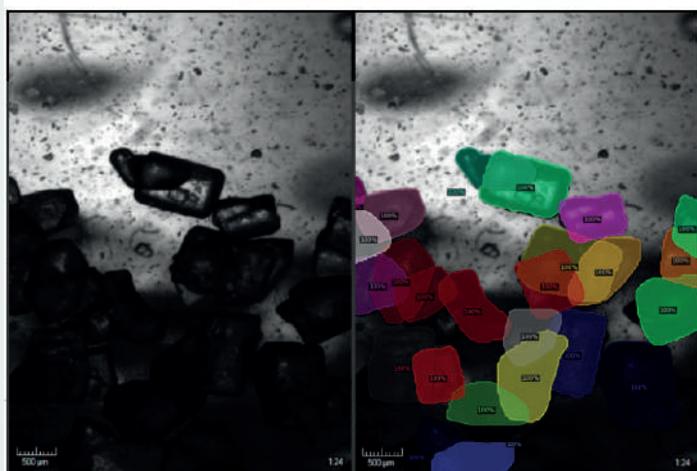
¿Alguna vez se ha preguntado qué sucede durante los procesos de cristalización o formulación?
¿Cómo sabe si la muestra se está agregando, formando espuma o se está engrasando?

- Elimine las conjeturas de los estudios de cristalización con el PV/RR Crystalline. Puede correlacionar fácilmente las señales de turbidez con información visual y obtener así una imagen completa de los procesos de cristalización o formulación.
- Cribado de polimorfos y solvatos
- Seguimiento de cambios de hábitos
- En busca de intermediarios menos estables
- Control del crecimiento de ciertos polimorfos
- Desarrolla y optimiza tu proceso
- Optimice y controle su proceso de formulación



Opción de cámaras a color

El Crystalline PV/RR utiliza luz frontal, que tiene el doble de intensidad que el modelo anterior, lo que permite a los operadores visualizar partículas con claridad en muestras más oscuras. El usuario también puede optar por visualizar sus experimentos en color, haciendo uso de la opción de cámaras a color.



Análisis de software basado en IA para un mejor control de procesos

¿Alguna vez se ha preguntado qué sucedió durante el proceso de análisis fuera de línea? Con el visor de partículas en tiempo real, sabe exactamente qué está sucediendo y cuándo está sucediendo.

La cristalización suele implicar varios fenómenos, como la nucleación, el crecimiento, la aglomeración y otros. Las cámaras avanzadas de visualización de partículas en línea y el software basado en inteligencia artificial del Crystalline PV/RR ayudan al usuario a supervisar, diseñar y optimizar de forma fiable los procesos de cristalización.

El software permite la detección de diferentes formas y tamaños de cristales. El usuario puede clasificar rutinariamente las formas de los cristales en diferentes clases de forma y obtener la reconstrucción tridimensional de los cristales. Las partículas superpuestas son cosa del pasado.

- Estudia la nucleación y el crecimiento de cristales.
- Investigar las tasas de reacción
- Monitorizar las conversiones de lodos, la oleosificación, la formación de espuma, la gelificación y la agregación.



DESCRIPCIÓN DE LA EMPRESA

Technobis Crystallization Systems es un proveedor líder a nivel mundial de tecnología para investigación en estado sólido, desarrollo de procesos y formulación.

En el mercado desde 2006,
Más de 70 empleados a nivel grupal

+700 sistemas en funcionamiento, 3
líneas de productos en nuestro portafolio.

Contamos con un alcance y presencia global,
incluyendo una organización de servicios.

Activos en sectores farmacéutico, agroquímico,
alimentación, cuidado personal y academia.

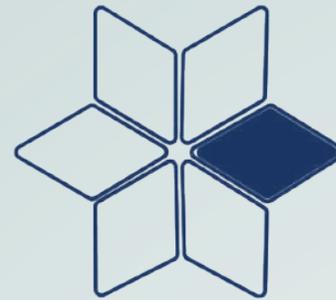
Aproximadamente el 70% de las 50 principales
compañías farmacéuticas utilizan al menos uno de
nuestros dispositivos (fuente).



21 Un componente crítico en su entorno de investigación y preproducción de alta gama.

En Colombia, BPL es el distribuidor autorizado de Technobis, líder mundial en tecnología de cristalización y desarrollo de procesos en estado sólido. A través de esta alianza, las empresas colombianas de los sectores farmacéutico, químico y biotecnológico acceden a equipos de vanguardia que optimizan sus investigaciones y procesos de producción, respaldados por un soporte técnico especializado y presencia global.





BPL

Ciencia y tecnología para la vida



¡Escanéa este código
para ir a nuestro sitio!

Contáctanos:



mercadeo@bplindustria.com



www.bplindustria.com



+601 338 1028
(+57) 315 380 24 41



@BPL

“Trabajamos hombro a hombro por nuestros clientes” - BPL



mercadeo@bplmedical.com



+601 338 1028



www.bplindustria.com



@BPL